

Wilhelm Möller Maschinenbaugesellschaft mbH - Maschinenpark

Fräsen		
CNC-Fräsen/Bearbeitungszentren	Verfahrweg [mm]	Ausstattung
AXA VHC 3-XTS	X-2600 x Y-900 x Z-950	5-Achsen, NC-Schwenkkopf, NC-Rundtisch Torqueantrieb, 48 Werkzeuge
DMG DMU 65 monoBLOCK	X-650 x Y-650 x Z-560	5-Achsen, NC-Schwenkrundtisch ø 650 mm, 60 Werkzeuge
CME BF-04	X-2500 x Y-1000 x Z-1000	4-Achsen, Schwenkkopf
AXA VSC 3-2000 M	X-2000 x Y-750 x Z-700	4-Achsen, NC-Rundtisch, 22 Werkzeuge
u.a.		

Drehen		
Drehmaschinen mit Zyklensteuerung	Drehdurchmesser [mm]	Drehlänge [mm]
Seiger SLZ 800x4000	800	4000
Seiger SLZ 500Ex2000	500	2000
CNC-Drehmaschinen	Drehdurchmesser [mm]	Drehlänge [mm]
Mazak Super Quick Turn 250 MY	250	500
Drehmaschinen konventionell	Drehdurchmesser [mm]	Drehlänge [mm]
Potisje PA 50 DC - 3000	1000	3000
Meuser M4L	820	3500
FAT TUR 630 MS x 3000	630	3000
u.a.		

Schleifen		
Rundschleifmaschine	Schleifdurchmesser [mm]	Schleiflänge [mm]
Schautd AR 2000	500	1500

Schweißen	
Schweißverfahren	Ausstattung (für alle Varianten)
WIG	zahlreiche moderne Mobil-Schweißmaschinen Dreh-/Kipptische Schweißtische
MIG	
MAG	
Elektrode	

Lackieren	
Spritzwand/Trockenwand	Wandbreite [mm]
Venti-Oelde 1	5000
Venti-Oelde 2	3000